(i) 日本国特許庁 (JP)

6 許出願公開

iz 公開特許公報(A)

昭55—50217

Faint, Cl. G 02 C 11 00 識別記号

疗内整理番号 7174 - 2H

43公開 昭和55年(1980)4月11日

発明の数 1 審查請求 未請求

(全 5 頁)

知服 瓊

-402

21特

頁 昭53-123664

出出

篇 昭53(1978)10月9日

九圣 明 者 徳田昭

東京都渋谷区代々木5-15-10

頭 出近 人 徳田昭

東京都渋谷区代々木5-15-10

-402

理 沙虾 人 弁理士 松下義勝 外2名

舁 Ħ

1. 発男の名称

뀼 Œ

2. 告許請求の範囲

製設フレームの少なくとも一部内に潜在され た元楽杯を芸者させて取ることを特徴とする臥 ₩.

3. 発明の詳細な段明。

本発明は、試験、特に、疲れ以等の治療に好 遠であり、もかも、人体に着用されたときにも、 ほとんど以がつかれることのない鼓鏡に係る。

最近、新しい医学として磁気医学が抑光をあ び、とくに召気医学は、磁気と生体反応との解 体は研究され、それにもとずいて最気の発生を **生体の治療器に適用するととが行なわれている。**

また、現在の西気医学を大別すると、その道 **尼対象から、直要に磁気を治療手段として人体** そに適用するものと、武力なとしての母性体を 人間の 耐気等の発見手段として用いる とととに かけられる。

せた、桑近は、とのような巨気医学の研究の 反果たのつとつて、私々の概気医療母器が開発 され、とれら弦器の中には、その弦景があます 確かめられていないものも見受けられるだ。氏 足の長字的効果がすてに立在されているものも 5 à.

例えば、所定の医学的効果が立正されている **亞気治众器具としては種々のものが提案実施さ** れているが、その中で、西気ペンドと称する眞 韓、茂帝、福祉、くび襲け等必是も甚及されて いると云える。これらの皆具は何れも人体中の 血反のは現性の同上を目的としたものであつて、 血気分ポポイオン化して洗動しているため、外 **節から伝気を与えるととによつて血悪中に登録** なな流を流して附野し、血液の雄型性を河上さ せるものである。とのため、人体の一部に磁力。 菜の庭柱体を長着すれば、 それによつて血管の 周囲に巨場が形成するため、その血管中を洗む する血灰には、力が与えられ、血液の体染性が 同上し、別とりや、その他の病気をがなかされ

るとされている。

しかしたがら、従来例では、上記の病気等の 治量に適用されるものは投数実施されているが。 蚊も日常にかいて使用する畝の保全、治療に関 するものは投数されていない。

すをわち、一般に近視、遠視等には数値の沿用によつて視力を正視状態に保持するととが行なむれているが、最近は、数鏡のファッション化によつてなるべく得いフレームや、等失的デザインのフレーム等が提案実施されている。とのため、疲れ扱の場合等に、との数鏡の一窓に転生体等を装置するととが行なむれているが、外急が換さむれ、気用に供するととが因動である。

また、慰嬰の散節部分を磁気性体によって現状に皮形するととも考えられる。この点。 夜采から。 試その他の高性材料に似在を附した指腎や正在減等を超込んだ質がざり等が知られているが。 前者の指輪は、 鉄その他の盆料を円若しくはだ円状に皮形し、それを発在して磁性を附

(31

以下。図面によつて本発明の実施包括について転用する。

まず、第1図ならびに第2図はそれぞれ本名 男C一つの実施例に保る融便の気視図であつて、 第1図でらびに第2図にかいて、符号1は段登 節、2はつるを示し、通常の設健と同様に、2 つの設健部1とつる2とから設健フレームは成 つて、このフレームの各談袋部:にはそれぞれ レンズ3がはめ込まされて構成されている。

ただ。上記碑成に係る駅便フレームの少さく とら一部の中に、着出された充填体5を取付け、 との充填体5は股便フレームの外部に属出しな いよう縁成する。

すなわち、第3回は一つの慰復部10別刊図であって、この場合は、散観部1は外装チューブの如き包囲休12と光換休5とから成つて、このチューブ12は、油常の設策と同様に、金、銀、組その他の展延性に優れる金属から表気すれば十分である。一般に、収録は、通常の指輪での破りよりに対応が

したものであつて、大きな磁性を附するために、 通常は、特質そのものをフェライトその他の磁性体から対域されている。しかしたがら、その よりな磁性体では一般に加工性が劣り、調達する以外は、円石しくはだ円状に加工を砂かとなり うる以状体を構成することができない。これに 対し、外観や加工性に役れが女性を持つ業材を 予め、だ円石しくは円に成形し、その後、磁性 を附しても、例えば炭素質等では断される磁性 に翻訳され、行々伝気的効果の大きいものが得 られない。

本語的は、上記欠点の解決を目的とし、とく に、取録フレームの中に、少なくとも一部が始 母された死境体を飲め込んで成つて、外観が全 く 残なわれるととたく、耐食性に受れる散験を 投災する。

すなわち、本発明は、良穀フレームの少なく とも一部内に登取された元英年を被覆させて庇 るととを若叙とする。

(4)

大きく、とくに、外周のチューブ1 a は、芸飾的要求が大きく、更に、人体の一部に常に接近若しくは疑察するため、通常は、行、その他の影響をうけ、耐食性に優れることが要求される。このため、販節フレームは、金、鉄、ブラチナその他の貴金属から構成するのが好ましい。このため、本発気にかいてもチューブ1 a は貴金属から構成し、この中に充填体5を包合わせて設設フレームを構成する。

また、とのように外装チューブ12の中に充 気体5を試め込んで、との充填体5の少なくと も一部は第日して伝生を耐する場合に、充填体 5にはなるべく大きな磁性が与えられることが 好ましい。とのために、元填体5は、適常、速 疑した級引着しくは殺状材として構成するのが 好ましいが、所殺に応じて、充填体5の一部分 のみを低性材料から構成することもできる。

また。上記の通りにチューブ12K充場体5 を飫め込んで、それを脱鉄部1の形状に反型する場合は、充場体5は司状材が収量性に使れる

好ましい。

対科から存成することが好ましいが、,ユーブ 12に充填体 5 を完全に嵌め込むためには、チューブ12が充填体 5 に比べて最低性に優れる ものから楔成するのが好ましい。

例えば、第3図に示す如く、管状チューブ12 中に親状材から成る光模体5を嵌め込む場合は。 とれらの間に空隙が存在すると、その周囲に形 **以される磁界が乱れ、磁気が偏茂して好ましく** ないが。チューブ12の中に線状の充填体5を 空隙なく整合させて嵌め込むととは不可能に近 い。むしろ、チューブ1aの中に充填体5が底 め込まれたときは、その間に、多かれ少なかれ 空放若しくは間飲が存在する。との場合。チュ ープ1aが充填体5に比べて展延性に優れてい ると。チューブ18の中に充填体5を嵌め込ん だ状態で、災化所要の圧延成型するととによつ て、チューブ12は伸ばされて空隙をほとんど なくすことができるほか。 包囲体 1 a の肉厚し 海くするととができ、とくに、包別体 1 aを費 金属から構成する場合は、黄金属が節約できて

等を験去して、銀4図(c)の如く、一体にする。 また、とれを例えば配便節1の如く環状に構成 する場合は、ブレス等で環状に成形し、その環 部を辞扱し、所接に応じて熱処理後、着磁力れ ば良い。

(7)

なか。 死後体 5 を着出する場合は、その馬語 に少なくとも2個の運をかき、その上で指定すれば、容易に現状の磁性体が構成できる。

以上拝しく説明した通り。本然明はフレームの少なくとも一部に宥母された充填体を飲め込んで成るものであるから。滑用したときに。充填体からの磁気が設の周囲の血管等に作用し、血液の循環を促進して減れ日等が生じるととがない。

また、 年 2 図に示す如く、 つる 2 の一部に充 学体をはめ込むととができ、 との場合は、 第 4 図(C)の状型のものをつるのように存在すれば十 分である。

▲ 図面の簡単な説明

第1日ならびに 期2日は本発明の一つの実施

また。充典体5は低性が大きいものは成型性が損なわれるが。例えば、Cr. Co等を含む鉄系合金等は、層磁性に優れると同時に成形性に優れて好ましく。また。たとえ成形性の悪い充満体の場合でも片状のものとして充填すれば容易に所霊形状に成型できる。

また。上記の如く、チューブ12の中に充填 体5を嵌め込む場合に、後々の組込み法が考え られるが。チューブ12の端から充填体5を差 込み。そのローラ等をかけて所望形状に圧延は 設する。この場合。チューブ12の断面形状に 設定の充填体5の断面形状なか。三角形。四角 形石し、例えば、充填体5の形状が。三角形。四角 形石し、一部が円弧状のものであった。 ユーブ12の断面は、円形状に構成する(第4 図(2) から、元均体5を接入し、第4図(3) に示す如く。 から、元均体5を接入し、第4図(3) に示す如く、 砂合わせる。その後、組合わせた状態でカリバー付ローラ等によつて圧延し、例えば、間隙4

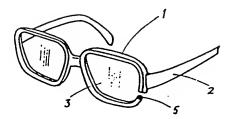
別に係る限錠の斜視図であり、第3図は設鍵部の一例の一部を所面で示す斜視図、第4図(a)。(b)ならびに(c)は限役部等の製作過程の記明図である。

(8)

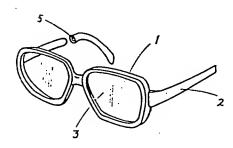
符 号1 …… 股鉅部 2 …… つる 3 …… レンズ 5 …… 光均体

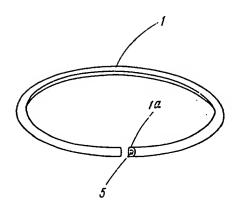
特許出款人 德 田 昭 代 瑶 人 并建士 松 下 装 蔚 问 瀬 川 幹 夫





A. 261

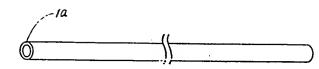


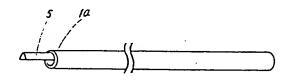


手 統 補 正 杏 (方式)

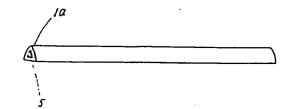
昭和54年2月16日

∴4 ∆





のでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、10mmのでは、



特許庁長官 薫 谷 善 二 殿 特許庁審査官 殿

1. 事件の表示

昭和 58 年 贝用新家全等 接第123664 号

- 3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

居 所 東京都設谷区代4木5-15-10-402

名称 使用 昭 代表者

4. 代理人

住 所 東京 日中 矢 日田 E 3 丁目 11 至 5 号 ▼101オニ中山ビル3曜電話(50)7625・7615

氏名 (7610) 弁理士 松 下 義 勝

- 5. 補正命令の日付 昭和 54年1月80日
- 6. 補正により増加する発明の数
 - 補正の対象 🖾

图 西(第4段)冷冰点

8. 緒正の内容

別紙の通り

54 2.16

